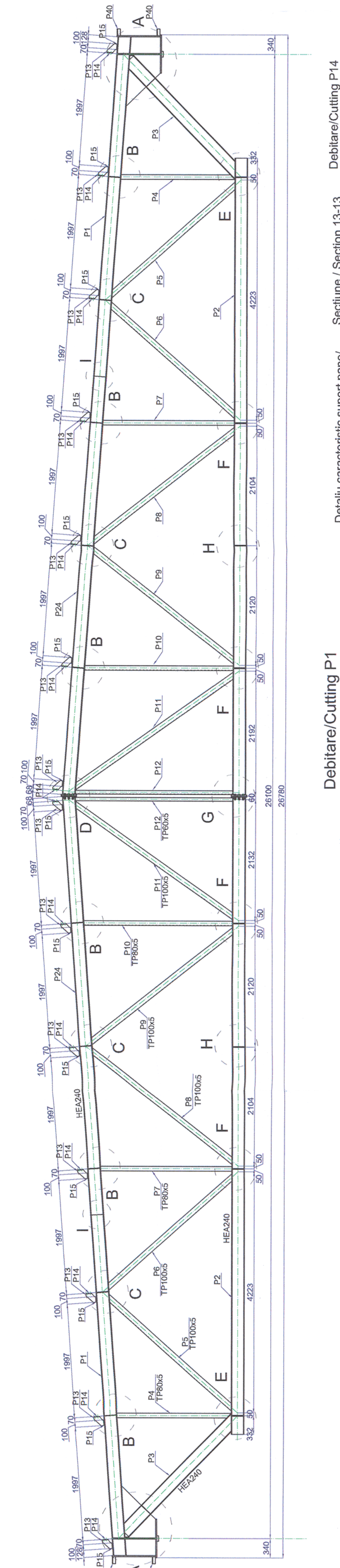


Elevatie ferma / Lattice truss elevation



Materials/ Materiale:  
 DIN 10250/EN 10250

- The adopted anticorrosive protection is an alkyl system.
- The specification of the anticorrosive protection is to be determined according to the technical specifications in 3040 µm thickness.
- The intermediate layer will be 50-60 µm thickness.
- The maximum layer thickness will be 200 µm.
- The maximum of the other layer thickness will be made with the economer.
- The result of the last measurement must be between 150-165 µm thickness.

- Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchilic.
- Conținutul se va asigura pe suprafața inițială, conform Căminului de Saioni.
- Stratul intermediar de vopsă va avea o grosime de 50-60 µm.
- Grosimea maximă a stratului intermediar de vopsă va fi de 200 µm.
- Măsurarea grosimilor stratului intermediar de vopsă se va face cu economerul.
- Urmărea măsurătoare va trebui să evidențieze o grosime cuprinsă între 150-165 µm.

Toate sudurile nemarcate vor fi de colț și să se realizeze 0,7 t/min

All the unmarked welds will be corner welds and will have 0.7 t/min

Universal remark valid for the entire project.  
 The executive is bound to verify all the information from the plans and from the drawings. In case of any discrepancy, the contractor is responsible for the responsibility about the errors in the plans or in the material lists.

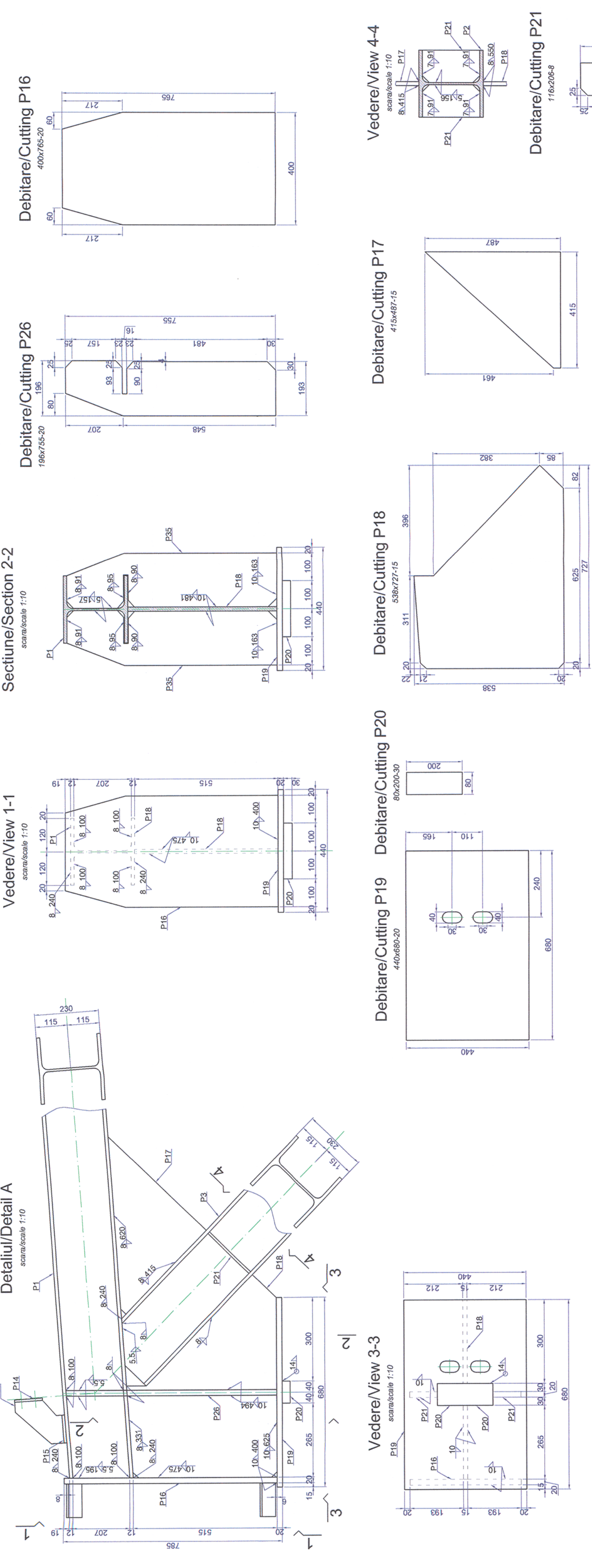
Notă generală valabilă pentru întregul proiect.  
 Execuțional este obligat să verifice informațiile din planurile și din desenele de execuție. În caz de orice discrepanță, responsabilul este responsabil pentru eroarea în planurile sau în listele de materiale.

CLASA DE IMPORTANȚĂ A CONSTRUCȚIEI CONFORM P1001-2006 ESTE (III)  
 CATEGORIA DE IMPORTANȚĂ CONFORM HG nr. 786/97 este (C)  
 THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS, ACCORDING TO P. 1001-2006, IS (III)  
 THE IMPORTANCE CATEGORY, ACCORDING TO HG 786/97 IS "C"

Acet sc plan anuleaza si inlocuieste planul nr. PT.03.03.26.RE.07.008  
 elaborat la data 01.2013.  
 This layout plan canceled and replaced layout plan no. PT.03.03.26.RE.07.008  
 prepared on 01.2013.

Verificator / Expert Checker / Expert	Corina Sămbătar Sămbătar	Referat / Expunție Raport / Expunție
<b>MINISTERUL TRANSPORTURILOR</b>		
<b>BENEFICIAR / BENEFICIARY :</b>		
<b>COMPANIA NAȚIONALĂ DE CĂLĂTORIE CFR SA</b>		
<b>PROIECTANT / DESIGNER:</b>	<b>PÓYRY</b>	
Approbat Approved	Șef de echipă Team leader	01.2013
Verificat Checked	Expert Cheie Key Expert	01.2013
Subcontractant / Subcontractor	<b>MIOTOP</b>	
Approbat Approved	Adjunct Șef de echipă Deputy Team leader	01.2013
Proiectat Designed	Inginer Engineer	01.2013
"Reabilitarea liniei c.f. Frontier 8 - Curtici - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h"		
"Rehabilitation of the Railway Line Border - Curtici - Simeria, component Part of the IV Pan - European Corridor for the Trains Circulation with maximum speed of 160 km/h"		
Section 3: Gurasada-Simeria		

Scara / Scale		1:10; 1:50	Revizia / Revision	1/05.2013	Cod desen / Drawing Code	PT.03.03.26.RE.07.008	Nr / No	08 / 15
Denumire desen / Drawing name:						Clădire mentenanță- Ferma - Ștefția Deva		
Mentenanță building - Lattice truss - Deva Station								



LATTICE TRUSS ROLLED STEEL EXTRACT

Poz	Secțiune a	lungime L	Buc/Elem N	Buc/Elem n	G/mi G	G/buc G	G/Elem G	G total	Calitate	
P1	HEA240	8000	27	11	22	80	30	361,80	723,60	S355N
P2	HEA240	11000	2	11	22	80	30	676,38	1350,72	L4857 32
P3	HEA240	2811	2	11	22	80	30	168,50	336,99	S355N
P4	TP80x80x5	2004	2	11	22	11,60	23,25	46,49	511,42	S355N
P5	TP100x100x5	2966	2	11	22	14,70	43,70	87,41	961,47	S355N
P6	TP100x100x5	2973	2	11	22	11,60	26,83	53,66	590,28	S355N
P7	TP80x80x5	3204	2	11	22	11,60	47,10	94,20	1038,17	S355N
P8	TP100x100x5	3209	2	11	22	14,70	47,17	94,34	1037,79	S355N
P9	TP80x80x5	3451	2	11	22	11,60	30,35	60,69	667,60	S355N
P10	TP100x100x5	3451	2	11	22	14,70	50,73	101,46	1116,05	S355N
P11	TP100x100x5	2768	2	11	22	8,42	23,31	46,61	512,74	S355N
P12	TP80x80x5	1655	14	11	154	9,99	1,65	23,07	253,73	S355N
P13	TP80x80x5	1300	14	11	154	6,28	0,82	11,43	125,73	S355N
P14	TP80x80x5	1300	14	11	154	6,28	0,82	11,43	125,73	S355N
P15	TP80x80x5	2004	2	11	22	6,80	45,04	90,08	1098,92	S355N
P16	TP80x80x5	2004	2	11	22	6,80	45,04	90,08	1098,92	S355N
P17	TP80x80x5	2004	2	11	22	6,80	45,04	90,08	1098,92	S355N
P18	TP80x80x5	2004	2	11	22	6,80	45,04	90,08	1098,92	S355N
P19	TP80x80x5	2004	2	11	22	6,80	45,04	90,08	1098,92	S355N
P20	TP80x80x5	2004	2	11	22	6,80	45,04	90,08	1098,92	S355N
P21	TP80x80x5	2004	2	11	22	6,80	45,04	90,08	1098,92	S355N
P22	TP80x80x5	2004	2	11	22	6,80	45,04	90,08	1098,92	S355N
P23	IP-M20x100 STAS 8796/1-77 gr.10.9	77	10	10	132	0,31	0,26	3,08	33,92	41Mc11
P23'	STAS 8796/2-77 gr. 10	77	10	10	264	0,07	1,77	19,51		33Mc11
P23''	saiba IP-M20	24	11	264	0,03	0,45	0,73	8,03		41Mc11
P24	HEA240	7384	2	11	22	80	30	680,51	9795,51	S355N
P25	TP10 X 176	206	4	11	44	13,92	2,85	11,38	125,23	S355N
P26	TP10 X 176	206	4	11	44	13,92	2,85	11,38	125,23	S355N
P27	TP10 X 176	206	4	11	44	30,77	23,23	92,93	1022,25	S355N
P28	TP10 X 176	206	4	11	44	30,77	23,23	92,93	1022,25	S355N
P29	UNIP120	120	8	11	88	13,40	1,61	15,37	154,23	S355N
P30	UNIP120	120	8	11	88	13,40	1,61	15,37	154,23	S355N

Tg = tabla grosa  
 TP = teava patraza  
 TP = teava dreptunghiulara

electroz  
 85725 255 97  
 TOTAL 14675,38 51239,21 kg